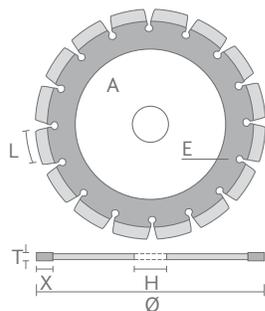


DISCO PARA CORTE DE MÁRMOL, GRANITO, QUARZTONE Y MATERIALES DUROS

Composición de un disco diamantado:



- Ø: Diámetro del disco
- L: Longitud del segmento
- T: Ancho del segmento
- X: Altura del segmento
- H: Eje del disco
- A: Alma
- E: Entalla



14" - 350 mm

PROFESIONAL

Actualizado: 07.2017

Marca:	Profesional - Groza						
Referencia:	PGQLdD350						
Código:	HDPRGOGGRANQUART350						
Color distintivo del alma:	DORADO						
Tipo de disco:	Segmentado						
Materiales a cortar:	<table border="0"> <tr> <td>Granito</td> <td>Quarztone</td> <td>Ladrillo muy duro</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Granito	Quarztone	Ladrillo muy duro			
Granito	Quarztone	Ladrillo muy duro					
Soldadura (segmento - alma):	Láser						
Máquina:	Cortadora de mesa						
Refrigeración:	Húmedo						
Segmento: Cantidad:	24 segmentos						
Longitud (L):	40 milímetros						
Ancho (T):	3,24 milímetros						
Altura (X):	15 milímetros						
Eje del Disco (H):	Ø 60 / 50 / 25,4 milímetros - 1 pulgada						
Elementos de protección y seguridad:							
Velocidad de operación aconsejada:	63 m/s						
Profundidad de corte:	Máximo 100 mm						
Rendimiento*:	3.000 metros lineales (aplica para granito) - 25.000 cortes						

***Advertencia: Datos estadísticos obtenidos cuando se cumple las siguientes condiciones. El no cumplimiento de alguna puede disminuir notablemente el rendimiento. Por lo tanto las cifras de rendimiento son indicativas y no comprometen a Granitos y Mármoles S.A. y/o Groza® o sus distribuidores en garantía de las mismas.**

CONDICIONES PARA UN BUEN CORTE:

1. Disco seleccionado adecuadamente, según la superficie a cortar. Aunque a la vista todos los discos son iguales, existe un desarrollo y formulación independiente del segmento de acuerdo al material a cortar, velocidad de corte y duración de la herramienta.
2. El disco debe ser montado en una máquina que esté en perfectas condiciones de funcionamiento y mantenimiento. Debe tener rodamientos buenos, no puede tener vibración, etc.
3. Durante su operación, el disco debe estar refrigerado adecuadamente. El sobrecalentamiento del disco genera un mal corte, poca duración y daños en el alma.
4. La máquina debe ser operada por un trabajador experimentado en este tipo de labores.
5. El disco debe girar en la dirección adecuada, la cual está indicada en el mismo.

