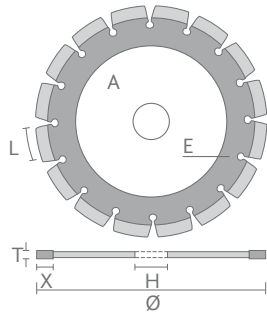


DISCO PARA CORTE DE CERÁMICA, PORCELANATO Y VIDRIO

Composición de un disco diamantado:



Ø: Diámetro del disco
 L: Longitud del segmento
 T: Ancho del segmento
 X: Altura del segmento
 H: Eje del disco
 A: Alma
 E: Entalla



5" - 125 mm



Actualizado: 07.2015

Marca:	Sierra						
Referencia:	SCRC125						
Código:	HDSTCSDISCERARO125						
Color distintivo del alma:	ROJO						
Tipo de disco:	Continuo						
Materiales a cortar:	<table border="1"> <tr> <td>Cerámica</td> <td>Porcelanato</td> <td>Vidrio</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Cerámica	Porcelanato	Vidrio			
Cerámica	Porcelanato	Vidrio					
Soldadura (segmento - alma):	Láser						
Máquina:	Pulidora						
Refrigeración:	Seco						
Segmento: Cantidad:	N/A						
Longitud (L):	N/A						
Ancho (T):	1,6 milímetros						
Altura (X):	6,8 milímetros						
Eje del Disco (H):	Ø 22 milímetros						
Elementos de protección y seguridad:							
Velocidad angular aconsejada:	Giro máximo 13.285 R.P.M.						
Profundidad de corte:	Máximo 25 mm						

CONDICIONES PARA UN BUEN CORTE:

1. Disco seleccionado adecuadamente, según la superficie a cortar. Aunque a la vista todos los discos son iguales, existe un desarrollo y formulación independiente del segmento de acuerdo al material a cortar, velocidad de corte y duración de la herramienta.
2. El disco debe ser montado en una máquina que esté en perfectas condiciones de funcionamiento y mantenimiento. Debe tener rodamientos buenos, no puede tener vibración, etc.
3. Durante su operación, el disco debe estar refrigerado adecuadamente. El sobrecalentamiento del disco genera un mal corte, poca duración y daños en el alma.
4. La máquina debe ser operada por un trabajador experimentado en este tipo de labores.
5. El disco debe girar en la dirección adecuada, la cual está indicada en el mismo.

