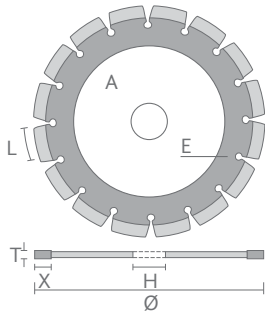


DISCO PARA CORTE DE CERÁMICA, PORCELANATO Y VIDRIO

Composición de un disco diamantado:



- Ø: Diámetro del disco
- L: Longitud del segmento
- T: Ancho del segmento
- X: Altura del segmento
- H: Eje del disco
- A: Alma
- E: Entalla



12" - 300 mm



Actualizado: 07.2015

Marca:	Sierra						
Referencia:	SCRC300						
Código:	HDSTCHDISCERARO300						
Color distintivo del alma:	ROJO						
Tipo de disco:	Continuo						
Materiales a cortar:	<table border="0"> <tr> <td>Cerámica</td> <td>Porcelanato</td> <td>Vidrio</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Cerámica	Porcelanato	Vidrio			
Cerámica	Porcelanato	Vidrio					
Soldadura (segmento - alma):	Láser						
Máquina:	Cortadora de mesa						
Refrigeración:	Húmedo						
Segmento: Cantidad:	N/A						
Longitud (L):	N/A						
Ancho (T):	2 milímetros						
Altura (X):	7,8 milímetros						
Eje del Disco (H):	Ø 22 milímetros						
Elementos de protección y seguridad:							
Velocidad angular aconsejada:	Giro máximo 1.700 R.P.M.						
Profundidad de corte:	Máximo 800 mm						

CONDICIONES PARA UN BUEN CORTE:

- Disco seleccionado adecuadamente, según la superficie a cortar. Aunque a la vista todos los discos son iguales, existe un desarrollo y formulación independiente del segmento de acuerdo al material a cortar, velocidad de corte y duración de la herramienta.
- El disco debe ser montado en una máquina que esté en perfectas condiciones de funcionamiento y mantenimiento. Debe tener rodamientos buenos, no puede tener vibración, etc.
- Durante su operación, el disco debe estar refrigerado adecuadamente. El sobrecalentamiento del disco genera un mal corte, poca duración y daños en el alma.
- La máquina debe ser operada por un trabajador experimentado en este tipo de labores.
- El disco debe girar en la dirección adecuada, la cual está indicada en el mismo.

