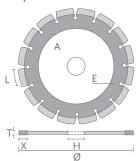


## DISCO PARA CORTE DE LADRILLO DURO

Composición de un disco diamantado:



Ø: Diámetro del disco

L: Longitud del segmento

T: Ancho del segmento

X: Altura del segmento

H: Eje del disco

A: Alma

E: Entalla





7" - 180 mm

Actualizado: 07.2015

Referencia:	SDN180
Código:	HDSTCSDISLADUNA180
Color distintivo del alma:	NARANJA
Tipo de disco:	Segmentado
Materiales a cortar:	Ladrillo muy duro
Soldadura (segmento - alma):	Sinterizado
Máquina:	Pulidora
Refrigeración:	Seco 🔀
Segmento: Cantidad:	14 segmentos
Longitud (L):	33 milímetros
Ancho (T):	2,3 milímetros
Altura (X):	7,2 milímetros
Eje del Disco (H):	Ø 22 milímetros
Elementos de protección y seguridad:	
Velocidad angular aconsejada:	Giro máximo 8.488 R.P.M.
Profundidad de corte:	Máximo 40 mm
Rendimiento*:	700 metros lineales

## CONDICIONES PARA UN BUEN CORTE:

- 1. Disco seleccionado adecuadamente, según la superficie a cortar. Aunque a la vista todos los discos son iguales, existe un desarrollo y formula-
- ción independiente del segmento de acuerdo al material a cortar, velocidad de corte y duración de la herramienta.

  2. El disco debe ser montado en una máquina que esté en perfectas condiciones de funcionamiento y mantenimiento. Debe tener rodamientos buenos, no puede tener vibración, etc.
- 3. Durante su operación, el disco debe estar refrigerado adecuadamente. El sobrecalentamiento del disco genera un mal corte, poca duración y daños en el alma.
- 4. La máquina debe ser operada por un trabajador experimentado en este tipo de labores.
- 5. El disco debe girar en la dirección adecuada, la cual está indicada en el mismo.

Página 1 de 1



