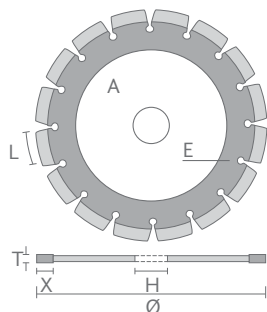


DISCO PARA CORTE DE LADRILLO DURO

Composición de un disco diamantado:



- Ø: Diámetro del disco
- L: Longitud del segmento
- T: Ancho del segmento
- X: Altura del segmento
- H: Eje del disco
- A: Alma
- E: Entalla



9" - 230 mm

Actualizado: 07.2015

Marca:	Sierra
Referencia:	SDN230
Código:	HDSTCSDISLADUNA230
Color distintivo del alma:	NARANJA
Tipo de disco:	Segmentado
Materiales a cortar:	Ladrillo muy duro
Soldadura (segmento - alma):	Sinterizado
Máquina:	Pulidora
Refrigeración:	Seco
Segmento: Cantidad:	16 segmentos
Longitud (L):	33 milímetros
Ancho (T):	2,3 milímetros
Altura (X):	7,4 milímetros
Eje del Disco (H):	Ø 22 milímetros
Elementos de protección y seguridad:	
Velocidad angular aconsejada:	Giro máximo 6.642 R.P.M.
Profundidad de corte:	Máximo 60 mm
Rendimiento*:	700 metros lineales

***Advertencia: Datos estadísticos obtenidos cuando se cumple las siguientes condiciones. El no cumplimiento de alguna puede disminuir notablemente el rendimiento. Por lo tanto las cifras de rendimiento son indicativas y no comprometen a Granitos y Mármoles S.A. y/o Groza® o sus distribuidores en garantía de las mismas.**

CONDICIONES PARA UN BUEN CORTE:

1. Disco seleccionado adecuadamente, según la superficie a cortar. Aunque a la vista todos los discos son iguales, existe un desarrollo y formulación independiente del segmento de acuerdo al material a cortar, velocidad de corte y duración de la herramienta.
2. El disco debe ser montado en una máquina que esté en perfectas condiciones de funcionamiento y mantenimiento. Debe tener rodamientos buenos, no puede tener vibración, etc.
3. Durante su operación, el disco debe estar refrigerado adecuadamente. El sobrecalentamiento del disco genera un mal corte, poca duración y daños en el alma.
4. La máquina debe ser operada por un trabajador experimentado en este tipo de labores.
5. El disco debe girar en la dirección adecuada, la cual está indicada en el mismo.

