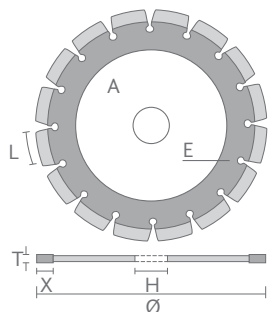


DISCO PARA CORTE DE LADRILLO DURO

Composición de un disco diamantado:



- Ø: Diámetro del disco
- L: Longitud del segmento
- T: Ancho del segmento
- X: Altura del segmento
- H: Eje del disco
- A: Alma
- E: Entalla



14" - 350 mm

TURBO

Actualizado: 06.2016

Marca:	Turbo
Referencia:	B14
Código:	HDPRTURCHLADRNA350
Color distintivo del alma:	NARANJA
Tipo de disco:	Segmentado
Materiales a cortar:	Ladrillo muy duro
Soldadura (segmento - alma):	Láser
Máquina:	Cortadora de mesa
Refrigeración:	Húmedo
Segmento: Cantidad:	24 segmentos
Longitud (L):	40 milímetros
Ancho (T):	3,2 milímetros
Altura (X):	12 milímetros
Eje del Disco (H):	Ø 60 milímetros
Elementos de protección y seguridad:	
Velocidad de operación aconsejada:	63 m/s
Profundidad de corte:	Máximo 100 mm

***Advertencia:** Datos estadísticos obtenidos cuando se cumple las siguientes condiciones. El no cumplimiento de alguna puede disminuir notablemente el rendimiento. Por lo tanto las cifras de rendimiento son indicativas y no comprometen a Granitos y Mármoles S.A. y/o Groza® o sus distribuidores en garantía de las mismas.

CONDICIONES PARA UN BUEN CORTE:

- Disco seleccionado adecuadamente, según la superficie a cortar. Aunque a la vista todos los discos son iguales, existe un desarrollo y formulación independiente del segmento de acuerdo al material a cortar, velocidad de corte y duración de la herramienta.
- El disco debe ser montado en una máquina que esté en perfectas condiciones de funcionamiento y mantenimiento. Debe tener rodamientos buenos, no puede tener vibración, etc.
- Durante su operación, el disco debe estar refrigerado adecuadamente. El sobrecalentamiento del disco genera un mal corte, poca duración y daños en el alma.
- La máquina debe ser operada por un trabajador experimentado en este tipo de labores.
- El disco debe girar en la dirección adecuada, la cual está indicada en el mismo.

