

RESIND BONDED PREMIUM PARA GRANITO Y MÁRMOL



4" - 100 mm

Actualizado: 08.2016

Marca:	Volcano												
Referencia:	VRBP100												
Código:	<p>HDVOLPURBOGRMAROJ 100 HDVOLPURBOGRMAAMA 200 HDVOLPURBOGRMACIL 400 HDVOLPURBOGRMAVE 800 HDVOLPURBOGRMANAR 1500 HDVOLPURBOGRMAROS 3000</p>												
Materiales a cortar:	<table border="1"> <tr> <td>Granito natural</td> <td>Pizarra natural</td> <td>Quartztone</td> <td>Ladrillo duro</td> <td>Mármol</td> <td>Piedras areniscas</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Granito natural	Pizarra natural	Quartztone	Ladrillo duro	Mármol	Piedras areniscas						
Granito natural	Pizarra natural	Quartztone	Ladrillo duro	Mármol	Piedras areniscas								
Máquina:	<p>Pulidora *Preferiblemente pulidora neumática</p>												
Refrigeración:	Húmedo												
Aplicaciones:	Pulir el re-engruese												
Elementos de protección y seguridad:													
Velocidad angular aconsejada:	1.000 - 3.000 R.P.M.												

CONDICIONES PARA UN BUEN CORTE:

1. Disco seleccionado adecuadamente, según la superficie a cortar. Aunque a la vista todos los discos son iguales, existe un desarrollo y formulación independiente del segmento de acuerdo al material a cortar, velocidad de corte y duración de la herramienta.
2. El disco debe ser montado en una máquina que esté en perfectas condiciones de funcionamiento y mantenimiento. Debe tener rodamientos buenos, no puede tener vibración, etc.
3. Durante su operación, el disco debe estar refrigerado adecuadamente. El sobrecalentamiento del disco genera un mal corte, poca duración y daños en el alma.
4. La máquina debe ser operada por un trabajador experimentado en este tipo de labores.
5. El disco debe girar en la dirección adecuada, la cual está indicada en el mismo.