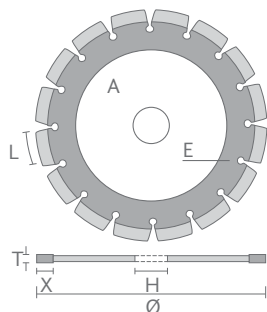


DISCO PARA CORTE DE CONCRETO CURADO (DURO)

Composición de un disco diamantado:



\varnothing : Diámetro del disco
 L: Longitud del segmento
 T: Ancho del segmento
 X: Altura del segmento
 H: Eje del disco
 A: Alma
 E: Entalla



14" - 350 mm



Actualizado: 07.2015

Marca:	Zenesis
Referencia:	ZCB350
Código:	HDZECHDCONBL350
Color distintivo del alma:	BLANCO
Tipo de disco:	Segmentado
Materiales a cortar:	Concreto curado (duro)
Soldadura (segmento - alma):	Láser
Máquina:	Caminadora
Refrigeración:	Húmedo
Segmento: Cantidad:	24 segmentos
Longitud (L):	40 milímetros
Ancho (T):	3,2 milímetros
Altura (X):	10 milímetros
Eje del Disco (H):	\varnothing 25,4 milímetros - 1 pulgada
Elementos de protección y seguridad:	
Velocidad angular aconsejada:	Giro máximo 2.800 R.P.M.
Profundidad de corte:	Máximo 100 mm
Rendimiento*:	3.000 metros lineales

***Advertencia: Datos estadísticos obtenidos cuando se cumple las siguientes condiciones. El no cumplimiento de alguna puede disminuir notablemente el rendimiento. Por lo tanto las cifras de rendimiento son indicativas y no comprometen a Granitos y Mármoles S.A. y/o Groza® o sus distribuidores en garantía de las mismas.**

CONDICIONES PARA UN BUEN CORTE:

1. Disco seleccionado adecuadamente, según la superficie a cortar. Aunque a la vista todos los discos son iguales, existe un desarrollo y formulación independiente del segmento de acuerdo al material a cortar, velocidad de corte y duración de la herramienta.
2. El disco debe ser montado en una máquina que esté en perfectas condiciones de funcionamiento y mantenimiento. Debe tener rodamientos buenos, no puede tener vibración, etc.
3. Durante su operación, el disco debe estar refrigerado adecuadamente. El sobrecalentamiento del disco genera un mal corte, poca duración y daños en el alma.
4. La máquina debe ser operada por un trabajador experimentado en este tipo de labores.
5. El disco debe girar en la dirección adecuada, la cual está indicada en el mismo.

