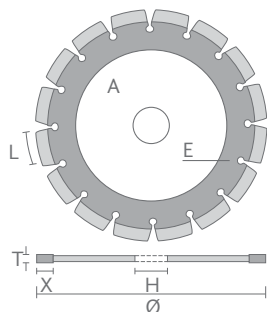
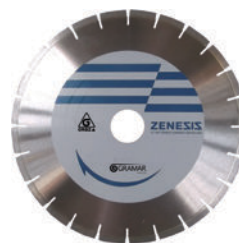


### DISCO PARA CORTE DE LADRILLO SEMIDURO A DURO

Composición de un disco diamantado:



- Ø: Diámetro del disco
- L: Longitud del segmento
- T: Ancho del segmento
- X: Altura del segmento
- H: Eje del disco
- A: Alma
- E: Entalla



14" - 350 mm



Actualizado: 07.2015

Marca:	Zenesis
Referencia:	ZSG350
Código:	HDZECHDHRGR350
Color distintivo del alma:	GRIS
Tipo de disco:	Segmentado
Materiales a cortar:	Ladrillo semiduro a duro 
Soldadura (segmento - alma):	Plata
Máquina:	Cortadora de mesa 
Refrigeración:	Húmedo 
Segmento: Cantidad:	24 segmentos
Longitud (L):	40 milímetros
Ancho (T):	3,2 milímetros
Altura (X):	9,5 milímetros
Eje del Disco (H):	Ø 50 / 25,4 milímetros - 1 pulgada
Elementos de protección y seguridad:	
Velocidad angular aconsejada:	Giro máximo 2.800 R.P.M.
Profundidad de corte:	Máximo 100 mm
Rendimiento*:	23.000 cortes

**\*Advertencia: Datos estadísticos obtenidos cuando se cumple las siguientes condiciones. El no cumplimiento de alguna puede disminuir notablemente el rendimiento. Por lo tanto las cifras de rendimiento son indicativas y no comprometen a Granitos y Mármoles S.A. y/o Groza® o sus distribuidores en garantía de las mismas.**

#### CONDICIONES PARA UN BUEN CORTE:

- Disco seleccionado adecuadamente, según la superficie a cortar. Aunque a la vista todos los discos son iguales, existe un desarrollo y formulación independiente del segmento de acuerdo al material a cortar, velocidad de corte y duración de la herramienta.
- El disco debe ser montado en una máquina que esté en perfectas condiciones de funcionamiento y mantenimiento. Debe tener rodamientos buenos, no puede tener vibración, etc.
- Durante su operación, el disco debe estar refrigerado adecuadamente. El sobrecalentamiento del disco genera un mal corte, poca duración y daños en el alma.
- La máquina debe ser operada por un trabajador experimentado en este tipo de labores.
- El disco debe girar en la dirección adecuada, la cual está indicada en el mismo.

