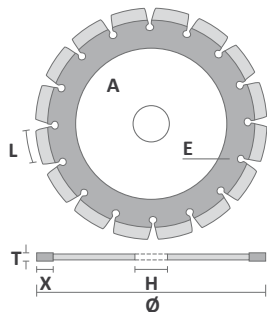


# FICHA TÉCNICA

## DISCO PARA CORTE DE PIEDRA SINTERIZADA SUPERF ULTRACOMPACTA

### Composición de un Disco Diamantado



Ø: Diámetro del disco  
L: Longitud del segmento  
T: Ancho del segmento  
X: Altura del segmento  
H: Eje del disco  
A: Alma  
E: Entalla



125 mm - 5"



Actualizado: 10.2021

PIEDRA SINTERIZADA

Marca:	Groza® es ADW
Referencia:	ADWPS 125
Código:	HDDIAGDIWEPIPS125-MM
Color Distintivo del Alma:	ROJO
Tipo de Disco:	Rin Continuo - Turbo
Materiales a Cortar:	Mármol - Piedra sinterizada - Porcelanicos 
Soldadura (segmento- alma):	Inducción / Brazing
Máquina:	Pulidora
Refrigeración:	Húmedo  No admite Corte en Seco
Segmento: Cantidad:	72 segmentos
Ancho (T):	1,4 milímetros
Altura (X):	11 milímetros
Eje del Disco (H):	Diámetro interno: 22,23 mm
Espesor alma:	0.8 mm
Diseño para corte Corte:	90° - 45° Limitado
Velocidad angular recomendada:	80m/s Max
Velocidad de Operación:	12,250 R.P.M.
Elementos de Protección y Seguridad:	

\*Datos estadísticos obtenidos cuando se cumple las siguientes condiciones. El no cumplimiento de alguna puede disminuir notablemente el rendimiento.

#### CONDICIONES PARA UN BUEN CORTE

1. Disco seleccionado adecuadamente, según la superficie a cortar. Aunque a la vista todos los discos son iguales, existe un desarrollo y formulación independiente del segmento de acuerdo al material a cortar, velocidad de corte y duración de la herramienta.
2. El disco debe ser montado en una máquina que esté en perfectas condiciones de funcionamiento y mantenimiento. Debe tener rodamientos buenos, no puede tener vibración, etc.
3. Durante su operación, el disco debe estar refrigerado adecuadamente. El sobrecalentamiento del disco genera un mal corte, poca duración y daños en el alma.
4. La máquina debe ser operada por un trabajador experimentado en este tipo de labores.
5. El disco debe girar en la dirección adecuada, la cual está indicada en el mismo.